



**Системы
Автоматизации
Управления Производством
(Системы АУП)**

ООО «СТК ГЕОСТАР»



Автоматизация Управления Производством (АУП)

Преимущества новых технологий контроля

РАЗРАБОТКА СИСТЕМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ ПО ИНДИВИДУАЛЬНОМУ ПРОЕКТУ ЗАКАЗЧИКА

Знания и опыт высококвалифицированных специалистов позволяют реализовывать сложные проекты.

БЕЗОПАСНОСТЬ

1. Просмотр в реальном режиме времени значений по давлению и температуре и расходу.
2. Отчётная форма исключает халатность сотрудников по выполнению регламента.
3. Возможно автоматическое регулирование: давления, температуры и расхода материалов.
4. Подача звукового или визуального сигнала в случае превышения значений по давлению, расходу, температуре и нагрузке.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Элементы систем имеют сертификаты соответствий, сертификаты средств измерений.



Производитель: ООО «СТК ГЕОСТАР»

423816, Россия, г. Набережные Челны, пр. Вахитова, 42а (47/35), 24

Тел./факс: (8552) 399-222, 399-333, e-mail: gstar@gstar.ru



Автоматизация Управления Производством (АУП) Контроль Параметров Технологического Процесса (КПТП) «Системы ТК ГЕОСТАР»

Область применения:

- бурение,
- капитальный и подземный ремонт скважин (КРС и ПРС),
- интенсификация добычи (ППД),
- исследование скважин (гидропрослушивание).
- метрология КИП в полевых условиях

Назначение:

- контроль качества регламентных работ,
- депарафинизация скважин
- режим фрезерования,
- глушения скважин,
- промывка забоя,
- определение приемистости пласта (ППД),
- контроль продавки кислотного раствора тех. водой,
- поддержание пластового давления (ППД),
- гидропрослушивание
- Метрологический контроль расходомеров в полевых условиях

Производитель: ООО «СТК ГЕОСТАР»

423816, Россия, г. Набережные Челны, пр. Вахитова, 42а (47/35), 24
Тел./факс: (8552) 399-222, 399-333, e-mail: gstar@gstar.ru



Автоматизация Управления Производством (АУП)

Состав системы АУП

Состав комплектов АУП

Зависит от назначения и применения в соответствии с заказной спецификацией и может включать следующие компоненты – устройства:..

1. Расходомеры. Тип поставляемого расходомера зависит от применяемой жидкости
2. Датчики давления – манометр , до 400 Атм.
3. Датчики температуры
4. Тензометрические датчики (или датчики нагрузки), для определения веса
5. Датчики уровнемеров
6. Блок синхронизации или интеграции данных
7. Адаптеры устройств
8. Блок регистрации на базе КПК
9. Программное обеспечение
10. Прочие датчики (от разных производителей) в соответствии с заказной спецификацией

Состав систем комплектуется по потребностям заказчиков:

- мобильные (переносные),
- стационарно- мобильные, устанавливаемые на агрегаты автомобилей



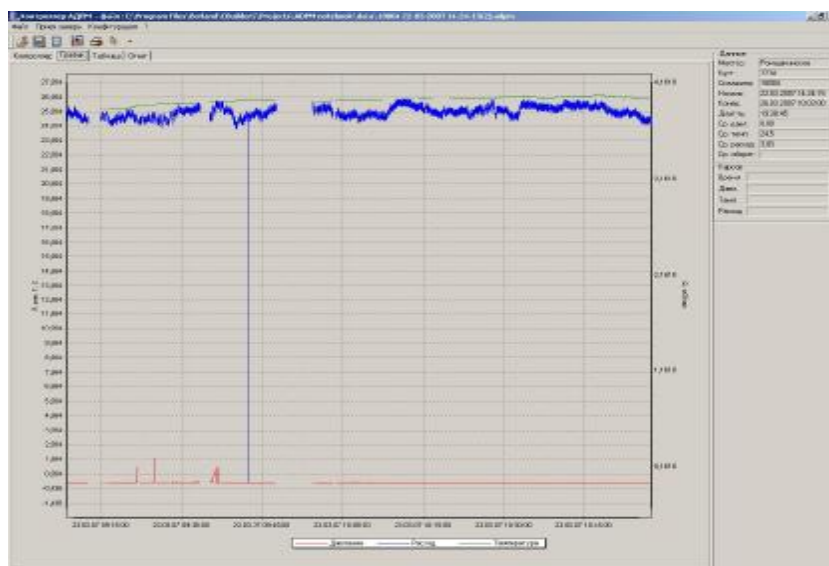


Автоматизация Управления Производством (АУП) ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

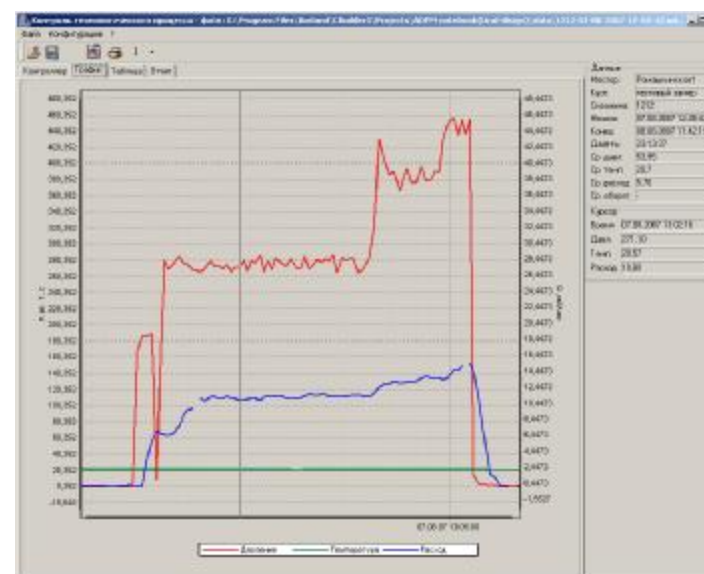
Индивидуально разрабатывается программистами под каждый проект, техническое задание согласовывается с заказчиком.

1. Позволяет просматривать в полевых условиях в графической форме регистрируемые параметры по давлению, температуре и расходу, синхронизированные по времени.
2. Позволяет формировать отчетные формы по выполненным регламентным работам.
3. Позволяет программировать и протоколировать режимы регламентных работ.

Протокол: Система депарафинизации «ГС-АДПМ-102»



Протокол: Система промывки «ГС-ПКРС-102»



Производитель: ООО «СТК ГЕОСТАР»
423816, Россия, г. Набережные Челны, пр. Вахитова, 42а (47/35), 24
Тел./факс: (8552) 399-222, 399-333, e-mail: gstar@gstar.ru



Автоматизация Управления Производством (АУП)

Мобильная автоматизированная система контроля технологических процессов
Опрессовки обсадной колонны скважин ГЕОСТАР-ОПРТ-102

Предназначена для контроля в реальном режиме времени затрубного, буферного и коллекторного давления в скважине. Возможно получение данных одновременно с двух манометров. Полученные значения давлений программно синхронизируются по времени. Возможно применение в процессе опрессовки труб.

Используется в процессе опрессовки обсадной колонны скважин, оборудованных ШГНУ, ЭЦН и другим оборудованием.

Состав комплекса:

- **МК-МТУ**- манометр-термометр устьевой,
- **МК-30М** с блоком интеграции и программным обеспечением
- **БР-21М** микропроцессорный блок регистрации с программным обеспечением.

По желанию Заказчика систему комплектуют уровнемером, расходомером.

Базовая комплектация



Дополнительное
оборудование





Автоматизация Управления Производством (АУП)

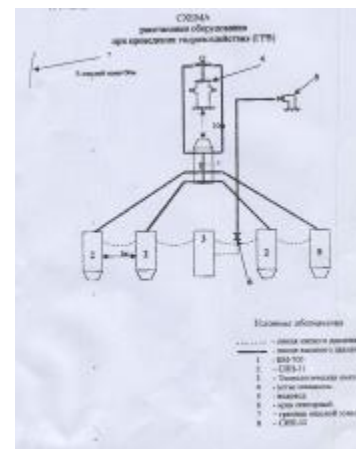
Комплекс контроля закачки жидкости /
комплекс для опрессовки труб ГЕОСТАР-СВУ-211

Назначение комплекса:

1. Оперативный контроль в реальном режиме времени за изменением давления и расхода жидкости.
2. Регистрация параметров давления.
3. Синхронизация во времени параметров по давлению и расходу.

Состав мобильного исполнения:

- КПК-СВУ(с ПО),
- блок интеграции БИ-102,
- ДВУ-102,
- манометр-термометр,
- программное обеспечение для КПК,
- комплект кабелей.



Мобильное исполнение



Производитель: ООО «СТК ГЕОСТАР»
423816, Россия, г. Набережные Челны, пр. Вахитова, 42а (47/35), 24
Тел./факс: (8552) 399-222, 399-333, e-mail: gstar@gstar.ru



Автоматизация Управления Производством (АУП)

Автоматизированная система контроля технологического процесса
для промывки скважин ГЕОСТАР-ПКРС-102

Предназначена для контроля параметров промывки скважин (контроль гидровоздействия) при КРС, ПРС, бурении: контроль (визуальный, с записью в электронную память) в реальном масштабе времени давления и расхода жидкости в системе, состоящей из промывочного оборудования и скважины. Для промывки используется промывочная жидкость.

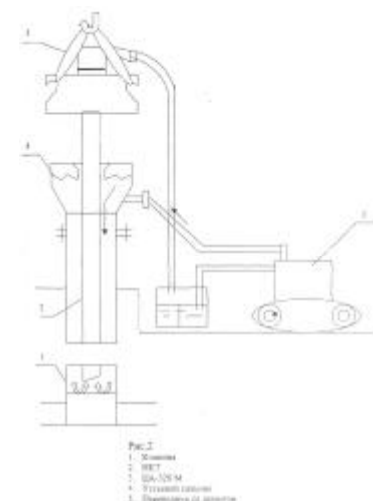
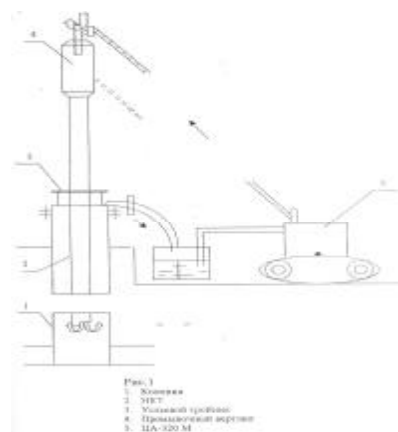
Контроль промывки скважин включает в себя контроль следующих процессов:

- контроль опрессовки нагнетательной линии (от промывочного агрегата до устья скважины- на 1,5 кратное давление),
- контроль опрессовки обсадной колонны,
- контроль закачки промывочной жидкости в скважину (при давлении не более давления опрессовки обсадной колонны).

Система устанавливается на агрегатах стандартного оборудования в составе (не ближе 10м от устья): цементировочный агрегат ЦА-320М, передвижные автоцистерны, гибкие промывочные шланги, промывочный вертлюг, герметизирующее оборудование, промывочный угольник, прочие приспособления.

Рабочие жидкости:

вода, солевой раствор, нефть, нефтяные эмульсии.



Производитель: ООО «СТК ГЕОСТАР»
423816, Россия, г. Набережные Челны, пр. Вахитова, 42а (47/35), 24
Тел./факс: (8552) 399-222, 399-333, e-mail: gstar@gstar.ru



Автоматизация Управления Производством (АУП)

Автоматизированная система технологического контроля
для депарафинизации ГС-АДПМ-102

Область применения

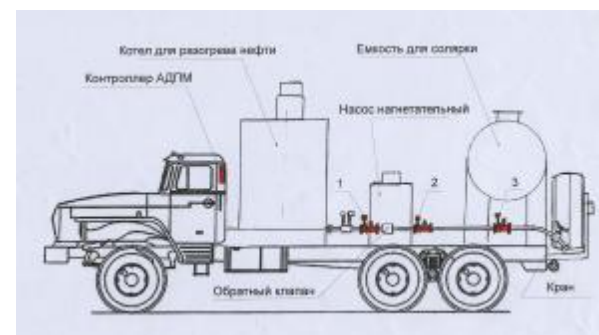
1. Удаление асфальтосмолистых и парафиновых отложений (АСПО) из стволов скважин рабочих колонн НКТ, сборных коллекторов (промывка горячей нефтью)

2. Устанавливается на комплекте стандартного оборудования (удаленность-25м.) , в составе :

- агрегат АДПМ,
- агрегат АЦ,
- ППУ,
- обязочное оборудование, инструменты и приспособления.

Контроль:

- контроль работы всех систем,
- контроль температуры и давления закачиваемой нефти на агрегате (закачка АДПМ с подачей нефти из АЦ, темп. 120-130),
- контроль давления и температуры на устье скважины (рост-падение),
- контроль подачи топлива в нагреватель,
- контроль подсоединения нагревательной и подводящей линии подачи нефти в скважину.



Производитель: ООО «СТК ГЕОСТАР»

423816, Россия, г. Набережные Челны, пр. Вахитова, 42а (47/35), 24

Тел./факс: (8552) 399-222, 399-333, e-mail: gstar@gstar.ru



Автоматизация Управления Производством (АУП)

Устройство для метрологического контроля
калибровка расходомеров в полевых условиях ГЕОСТАР-УМК-102

Предназначена

Для мониторинга, метрологического контроля, калибровки
врезных жидкостных расходомеров типа ДРС, ДРСМ, МЕТРАН и
др. в полевых условиях

В качестве эталонного расходомера могут использоваться блоки
расходомеров :

- ГЕОСТАР-СВУ-102 (МА-102)
- PANAMETRICS
- EESIFLOW
- АКРОН и др.

Область применения

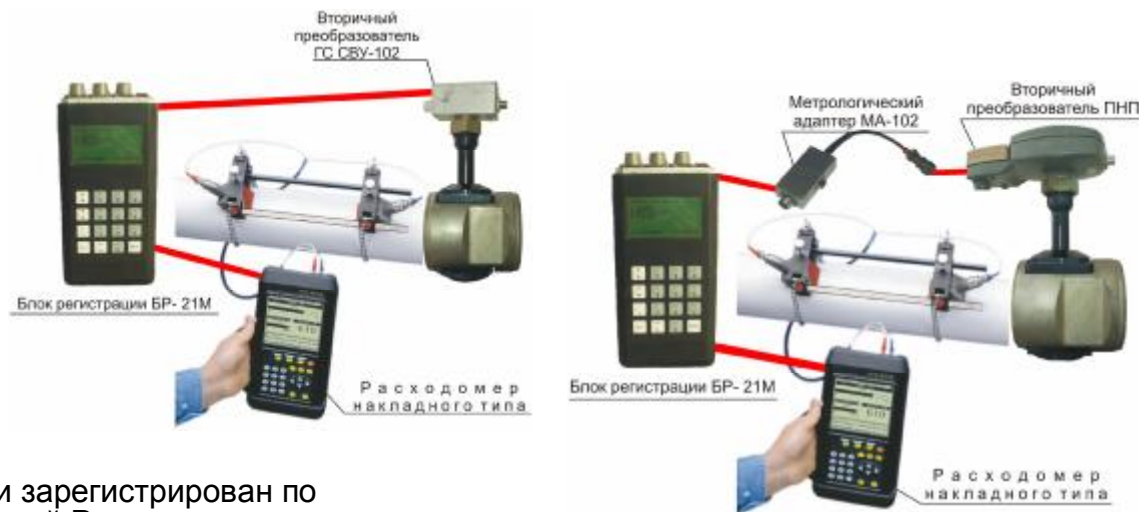
- Метрологические лаборатории
- Цеха автоматизации

Состав устройства

- Метрологический адаптер
- Адаптер эталонного расходомера
- Блок визуализации и регистрации
- Программное обеспечение.

Аттестация

- Метрологический адаптер аттестован и зарегистрирован по
системе сертификации средств измерений России



Возможные схемы подключений

Производитель: ООО «СТК ГЕОСТАР»
423816, Россия, г. Набережные Челны, пр. Вахитова, 42а (47/35), 24
Тел./факс: (8552) 399-222, 399-333, e-mail: gstar@gstar.ru



КОНТАКТЫ:

ООО «СТК ГЕОСТАР»

Технический отдел

- нач. тех.отдела Буш Дмитрий Александрович

- зам.нач. тех.отдела Азманов Иван Викторович

Зам.директора: Кострюков Геннадий Вячеславович

Директор: Буш Татьяна Александровна

тел./факс: (8552) 399-222, 399-333, 392-412

e-mail: gstar@gstar.ru

web: www.gstar.ru

**Адрес: 423816, Россия, г. Набережные Челны,
пр. Вахитова, д.42а, оф.24**